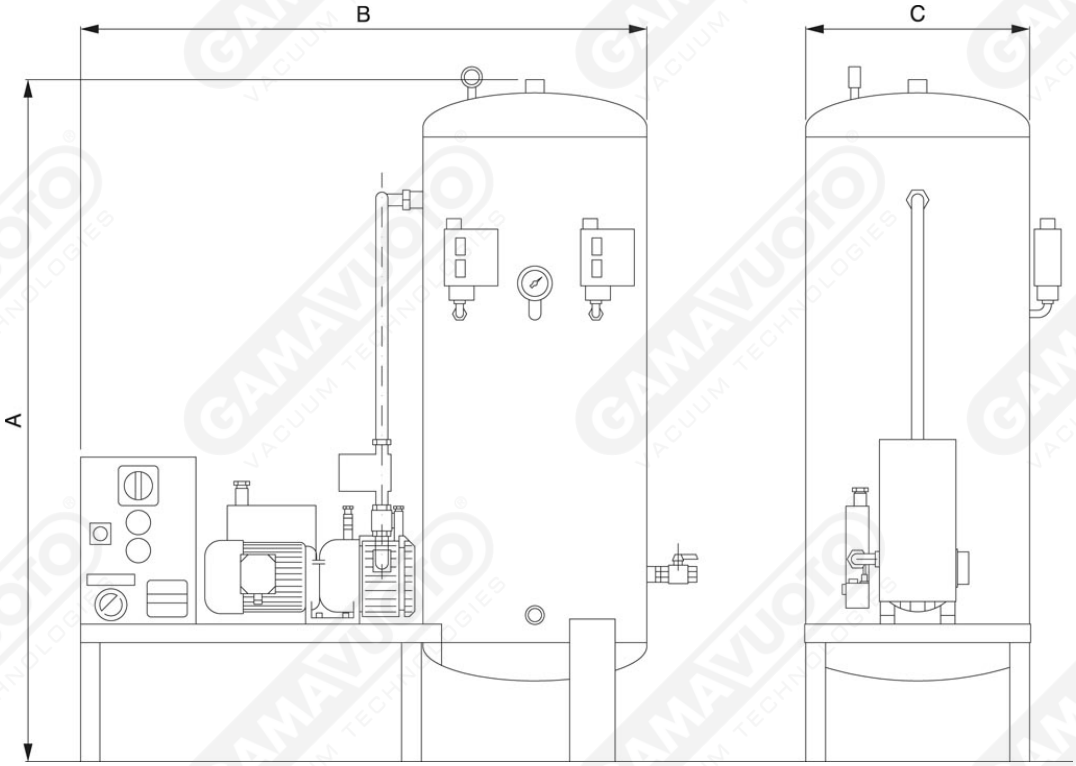
# Depressore verticale

l gruppi depressori forniscono uno sicurezza aggiuntivo neg li impianti di movimentazione poiché mantengono uno “scorto” di vuoto qualora venisse o mancare l’alimentazione elett rica alla pompa. Sono inoltre consigliati nell’allacciamento di più macchine utilizzatrici per centralizzare il vuoto.

Il vacuostato in dotazione al depressore determina l’accensione e lo spegnimento della pompa mantenendo il grado di vuoto impostato e consentendo così un minor consumo d’energia.




## Art. MOD. GV - GVS

| Art | Tipo di pompa | Portata m³ | Serbatoio litri | A | B | C | Peso kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GV 500 106Z** | GPZL 106 | 106 | 500 | 2070 | 1400 | 600 | 250 |
| **GV 500 151Z** | GPZL 151 | 151 | 500 | 2070 | 1400 | 600 | 290 |
| **GVS 500 60Z** | 2 x GPZL 60 | 120 | 500 | 2070 | 1400 | 600 | 270 |
| **GVS 500 106Z** | 2 x GPZL 106 | 212 | 500 | 2070 | 1400 | 600 | 360 |
| **GV 1000 151Z** | GPZL 151 | 151 | 1000 | 2500 | 1600 | 800 | 390 |
| **GVS 1000 106Z** | 2 x GPZL 106 | 212 | 1000 | 2500 | 1600 | 800 | 440 |