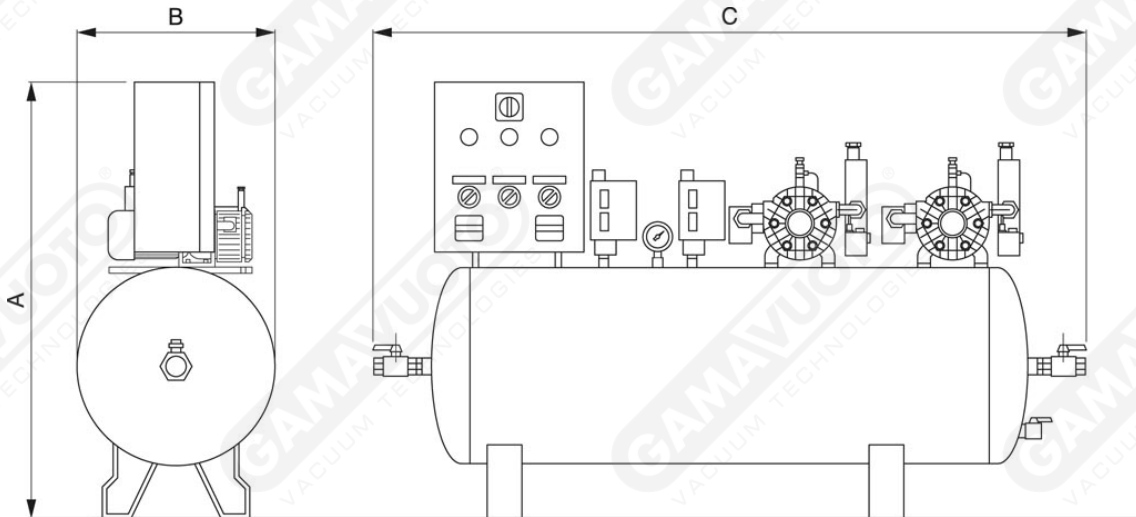




Depressore orizzontale

I gruppi depressori forniscono una sicurezza aggiuntiva negli impianti di movimentazione poiché mantengono una “scorta” di vuoto qualora venisse a mancare l'alimentazione elettrica alla pompa. Sono inoltre consigliati nell'allacciamento di più macchine utilizzatrici per centralizzare il vuoto. Il vacuostato in dotazione al depressore determina l'accensione e lo spegnimento della pompa mantenendo il grado di vuoto impostato e consentendo così un minor consumo d'energia.



Art. MOD. GD - GDS

Art	Tipo di pompa	Portata m ³	Serbatoio litri	A	B	C	Peso kg
GD 25 05L	GPOL 5 Trifase	5	25	450	240	630	30
GD 50 05L	GPOL 5 Trifase	5	50	650	300	1010	60
GD 50 10L	GPOL 10 Trifase	10	50	650	300	1010	70
GD 100 15L	GPOL 15/F Trifase	15	100	700	350	1220	90
GD 100 20L	GPOL 20/F Trifase	20	100	700	350	1220	95
GD 100 25L	GPOL 25/F Trifase	25	100	700	350	1220	100
GDS 150 25L	2 x GPOL 25/F Trifase	50	150	750	400	1445	143
GD 150 40Z	GPZL 40 Trifase	40	150	750	400	1445	125
GD 150 60Z	GPZL 60 Trifase	60	150	750	400	1445	137
GD 200 60Z	GPZL 60 Trifase	60	200	1000	430	1650	140
GDS 200 25L	2 x GPOL 25/F Trifase	50	200	1000	430	1650	140
GD 300 60Z	GPZL 60 Trifase	60	300	1100	510	1810	185
GD 300 106Z	GPZL 106 Trifase	106	300	1100	510	1810	190
GDS 300 60Z	2 x GPZL 60 Trifase	120	300	1100	510	1810	210
GD 500 106Z	GPZL 106 Trifase	106	500	1180	600	2070	250
GD 500 151Z	GPZL 106 Trifase	151	500	1180	600	2070	290