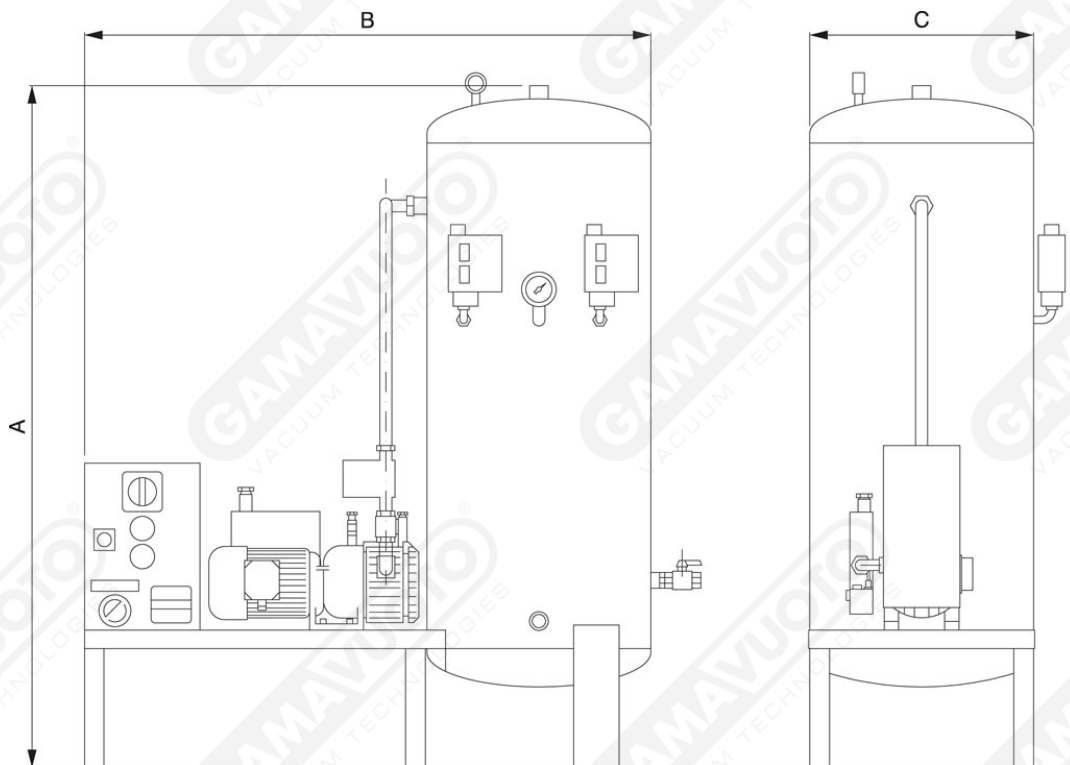




Depressore verticale

I gruppi depressori forniscono una sicurezza aggiuntiva negli impianti di movimentazione poiché mantengono uno "scarto" di vuoto qualora venisse o mancasse l'alimentazione elettrica alla pompa. Sono inoltre consigliati nell'allacciamento di più macchine utilizzatrici per centralizzare il vuoto.

Il vacuostato in dotazione al depressore determina l'accensione e lo spegnimento della pompa mantenendo il grado di vuoto impostato e consentendo così un minor consumo d'energia.



Art. MOD. GV - GVS

Art	Tipo di pompa	Portata m ³	Serbatoio litri	A	B	C	Peso kg
GV 500 106Z	GPZL 106	106	500	2070	1400	600	250
GV 500 151Z	GPZL 151	151	500	2070	1400	600	290
GVS 500 60Z	2 x GPZL 60	120	500	2070	1400	600	270
GVS 500 106Z	2 x GPZL 106	212	500	2070	1400	600	360
GV 1000 151Z	GPZL 151	151	1000	2500	1600	800	390
GVS 1000 106Z	2 x GPZL 106	212	1000	2500	1600	800	440